

規格表

型號	Foodie
淨重	56kg
機台尺寸(L*W*H)	420*600*900 mm
濾桶容量	12L
泵浦處理量	90~180Liter/per min (47.49Gallon/per min)以水測試
空壓壓力	0.5Bar~8.3 Bar (7.25Psi~120 Psi)
過濾精度-標配	40目(380um)
過濾精度-選配	20目(830um) 、80目(180um)
過濾材質	304不鏽鋼

Foodie

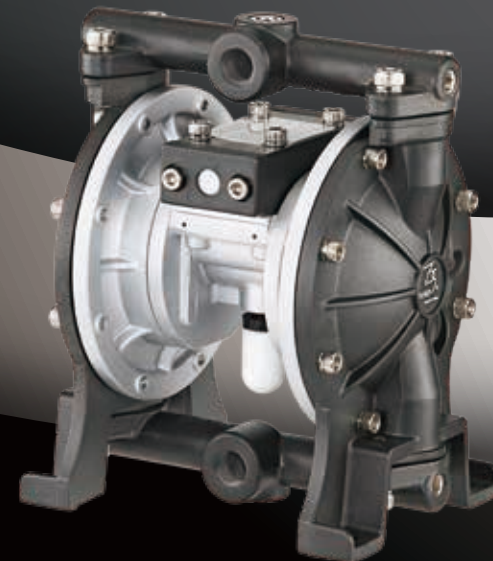
吸屑機

- 不需停機
- 無耗材
- 空壓驅動免插電
- 快速過濾
- 移動方便
- 過濾精度可調整
- 延長切削液壽命



氣動式泵浦

淨重	10kg
流體出入口徑	1"PT
氣體入口口徑	3/8"PT
最低工作壓力	0.5Bar (kgf/cm ²)
最大工作壓力	8.3Bar (kgf/cm ²)



還在用傳統方式清理水槽嗎？

CNC加工機水槽 經常因為鐵、鋁屑累積
導致切削液變質和抽水幫浦阻塞無法供水，使得刀具與工件損傷。

傳統清理方式：需停機->管路拆卸->費力拉出水槽->水槽內液體抽出->人工挖掘槽內雜質->
水槽推回原位->接回管路->補水調濃度，工程浩大又費時。

吸屑機輕鬆快速解決您的問題。

鉅川科技有限公司

42748台中市潭子區民族路三段128號
TEL：04-25587366 FAX：04-25587386
www.hcfeng.com Mail:hc@hcfeng.com



經銷商

專營改善切削液油水分離、發臭等問題 

特點：

無需停機即可快速處理，輕鬆解決粉屑汙泥沉積問題，
可對應水性及油性切削液、金屬切屑、鋁粉、非磁性的金屬顆粒等。
針對表層浮屑、底層細屑、底泥等沉積物可快速處理回收，
有效節省清理水槽的時間及成本。
移動方便，可一對多台使用。
可依不同過濾精度需求調整

未清理-鋁屑



已過濾-鋁屑



研磨



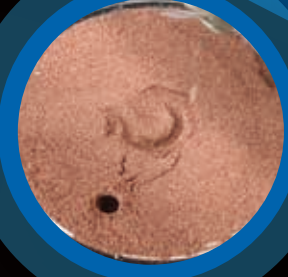
塑膠



鋁屑



銅屑



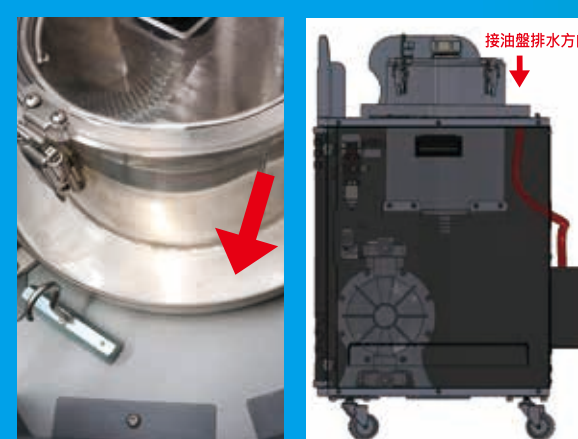
濾桶上蓋採全壓克力，方便觀看



水管吸入採包覆式，不易阻塞



濾桶外圍接油盤設計



內建風槍便於清理



回水管配重塊設計，水管不易晃動

