

## 【規格表】

型號：SHUNT

淨重：183 kg

機台尺寸：(L\*W\*H) 900\*1000\*1610 mm

桶槽容量 自來水：125公升 / 混合槽：155公升

濾心材質：1-PP纖維 / 2-樹脂 / 3-活性碳

電壓：220V.AC 50HZ

消耗功率：持續運轉1小時 / 500瓦 (本機設定為間接運轉)

臭氧值：500mg / hr

入水流量：每分鐘10公升

出水流量：每分鐘40公升；最大出水量每分鐘80公升

油水混合泵 製造量：每分鐘0.17公升~50公升 (1小時10公升~3000公升)

## 選配



### 濃度計

偵測原理 折射率式

額定濃度範圍 Brix：0%~20%

(nD:1.32500~1.37000)

能夠顯示的範圍 Brix：0%~25%

適用液體 非腐蝕性的水溶液

(水溶性冷卻液、脫模劑等)



### 顯示螢幕

QVGA 2.0型 彩色液晶顯示、狀態指示燈

顯示更新週期：約 10 秒 / 次

支援網路：IQ-Link

資料儲存：USB 2.0 儲存時間約 1 年



### 流量計

定格流量 1/2"(15A)：60L/min；

3/4"(20A)：100L/min

零切割流量 0.5L/min (可變、初始值)



### 雷達式液位控制器組

偵測高度:100mm~2000mm

設定高度精度:1mm



### 液位控制器組

偵測高度：200mm和500mm

設定高度精度：每15mm一間距



# 切削液自動混合補水系統

## SHUNT

還在用人工補切削液嗎？

時間=金錢

一天花多少時間在補切削液呢？

調配的濃度準嗎？

原液加太多=成本增加

原液加太少=濃度不足，易變質

- 全自動補水
- 取代人工
- 切削液濃度準確



## 鈹川科技有限公司

427008台中市潭子區民族路三段17巷26號

TEL：04-25587366 FAX：04-25587396

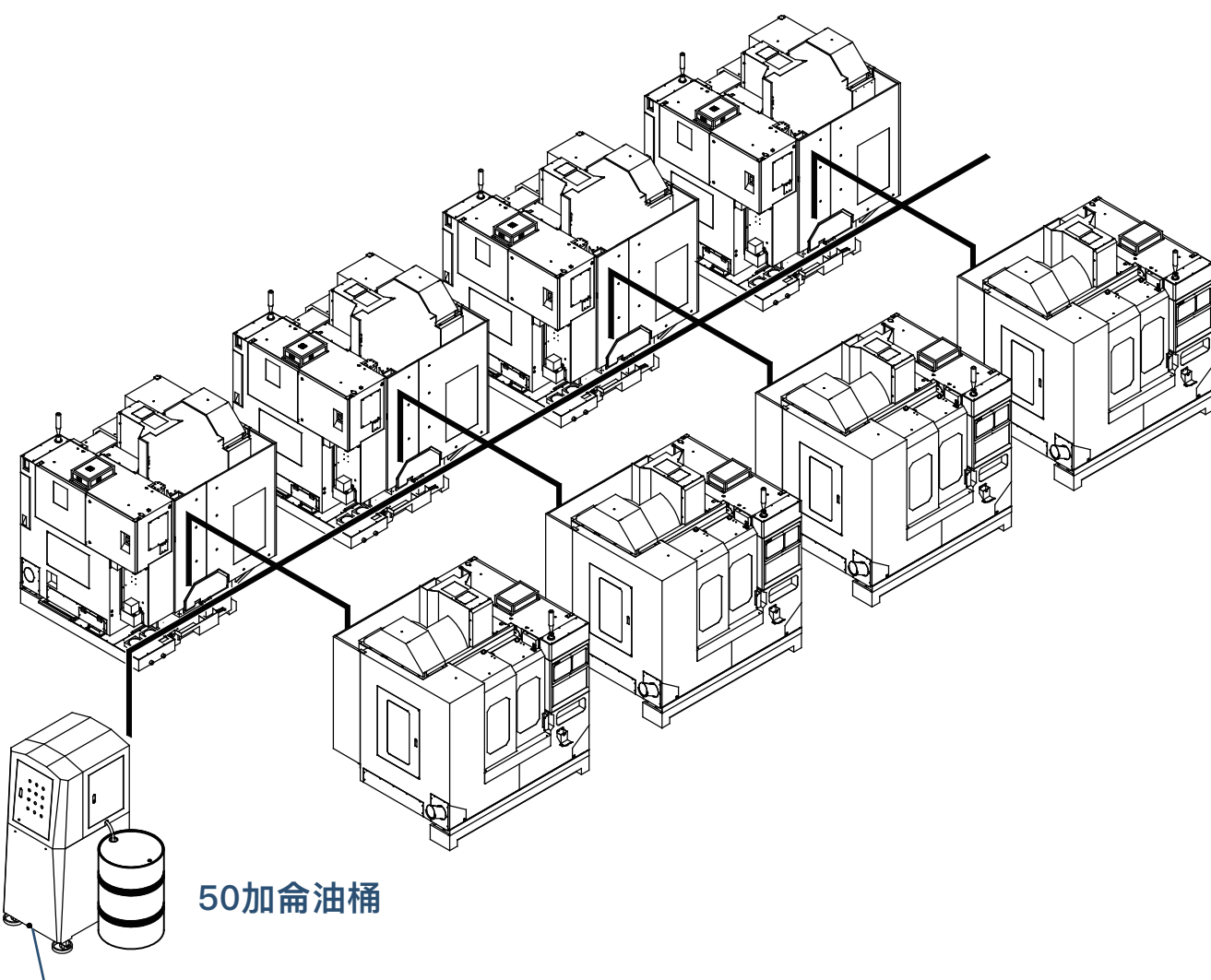
www.hcfeng.com Mail：hc@hcfeng.com



經銷商

全世界都嚮往朝工業4.0發展，進而延伸自動化設計，整廠機械手臂  
自動化規劃.....等。

卻忽略最源頭的切削液也是工業4.0重要的一環，鉸川科技所生產的  
自動補水系統採全自動設計，從源頭自來水進行雜質過濾→樹脂過濾  
→活性炭過濾，以及臭氧殺菌四道過濾，將水過濾乾淨後，經由義大  
利製造的油水混合泵，可調整客戶所需的濃度供應至機械水槽。進而  
幫助公司，減少人工補水及調配切削液濃度所浪費之時間成本。



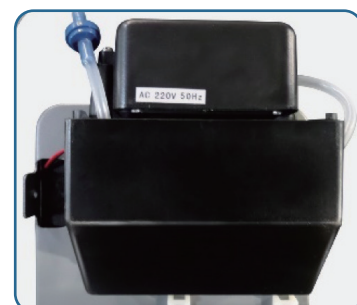
切削液自動混合補水系統  
示意圖

\* 示意圖：最長可達20米，可供多台CNC加工機。



三道濾心過濾

從源頭自來水進行雜質過濾  
→樹脂過濾 →活性炭過濾



臭氧殺菌

過濾完的自來水再進行臭氧殺菌



油水混合泵

對切削液進行0~10%精準的混合  
(義大利製)



雷達式-油桶液位器(選配)

油桶液位偵測



攪拌裝置

調配好的切削液，定時攪拌，以  
至於不變成死水



油桶液位器

50加侖桶低液位偵測

