

【規格表】

型號：SHUNT

淨重：183 kg

機台尺寸：(L*W*H) 900*1000*1610 mm

桶槽容量 自來水：125公升 / 混合槽：155公升

濾心材質：1-PP纖維 / 2-樹脂 / 3-活性炭

電壓：220V.AC 50HZ

消耗功率：持續運轉1小時 / 500瓦 (本機設定為間接運轉)

臭氧值：500mg / hr

入水流量：每分鐘10公升

出水流量：每分鐘40公升；最大出水量每分鐘80公升

油水混合泵 製造量：每分鐘0.17公升~50公升 (1小時10公升~3000公升)

選配

濃度計

偵測原理 折射率式

額定濃度範圍 Brix：0%~20%

(nD:1.32500~1.37000)

能夠顯示的範圍 Brix：0%~25%

適用液體 非腐蝕性的水溶液

(水溶性冷卻液、脫模劑等)



顯示螢幕

QVGA 2.0型 彩色液晶顯示、狀態指示燈

顯示更新週期：約 10 秒 / 次

支援網路：IQ-Link

資料儲存：USB 2.0 儲存時間約 1 年

流量計

定格流量 1/2"(15A)：60L/min；

3/4"(20A)：100L/min

零切割流量 0.5L/min (可變、初始值)



液位控制器組

偵測高度：200mm和500mm

設定高度精度：每15mm一間距

鉅川科技有限公司

427008台中市潭子區民族路三段17巷26號

TEL：04-25587366 FAX：04-25587396

www.hcfeng.com Mail：hc@hcfeng.com



經銷商



切削液自動混合補水系統

SHUNT

還在用人工補切削液嗎？

時間=金錢

一天花多少時間在補切削液呢？

調配的濃度準嗎？

原液加太多=成本增加

原液加太少=濃度不足，易變質

- 全自動補水
- 取代人工
- 切削液濃度準確



全世界都嚮往朝工業4.0發展，進而延伸自動化設計，整廠機械手臂
自動化規劃.....等。

卻忽略最源頭的切削液也是工業4.0重要的一環，鉸川科技所生產的
切削液自動混合補水系統採全自動設計，從源頭自來水進行雜質過濾
→樹脂過濾→活性炭過濾，以及臭氧殺菌四道過濾，將水過濾乾淨
後，經由義大利製造的油水混合泵，可調整客戶所需的濃度供應至機
械水槽。進而幫助公司，減少人工補水及調配切削液濃度所浪費之時
間成本。



三道濾心過濾

從源頭自來水進行雜質過濾
→樹脂過濾 →活性炭過濾



油水混合泵

對切削液進行0~10%精準的混合
(義大利製)



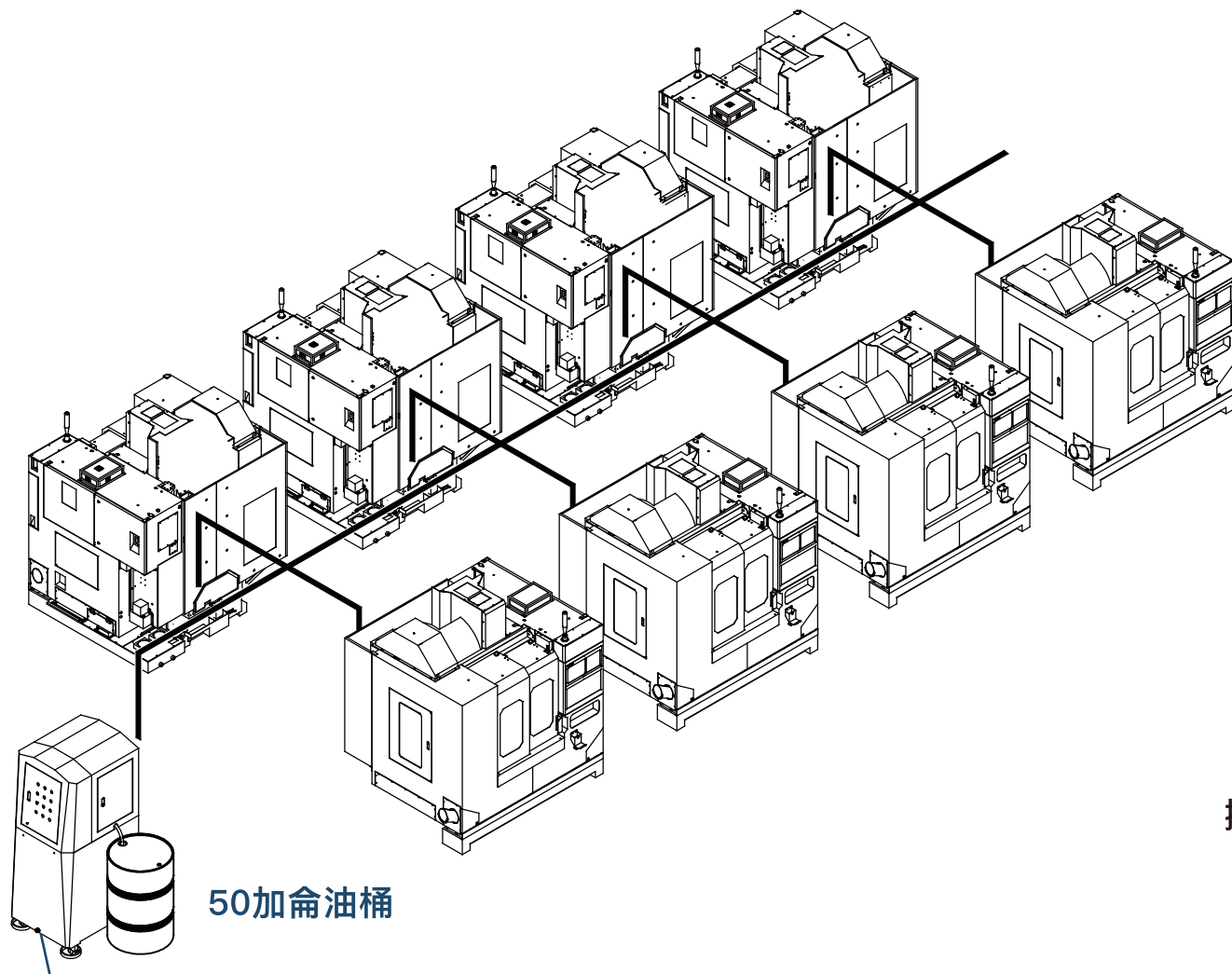
臭氧殺菌

過濾完的自來水再進行臭氧殺菌



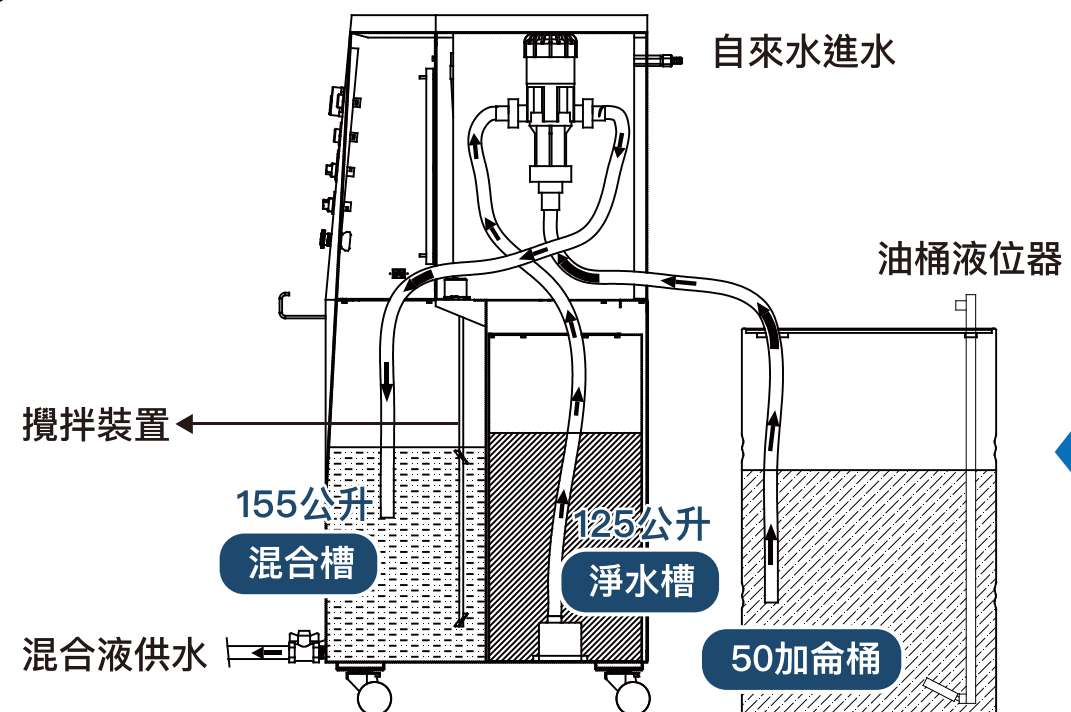
攪拌裝置

調配好的切削液，定時攪拌，
以至於不變成死水



切削液自動混合補水系統
示意圖

* 示意圖：最長可達20米，可供多台CNC加工機。



油桶液位器

50加侖桶低液位偵測