

規格表

機型	BEST-MINI
機台尺寸(L*W*H)	530*350*820 mm
淨重	34kg



選配零件說明



1 控制面板：
可設定動作與停止時間，使切削液靜置，讓異物油上浮去除。
規格:電源功率110V/220V.AC 60/50Hz



2 撈除器裝置：
將內桶浮油撈出至廢油槽進行再次分離，降低含水率。
(此選配零件需搭配控制面板合購)



3 臭氧裝置：
臭氧具有殺菌、除臭等效果，能有效改善切削液之異味。
(此選配零件需搭配控制面板合購)
規格:臭氧值500mg / hr
(produce 500mg of ozone per hour)
規格:電源功率DC24V



▼ 浮油處理

▼ 免插電

▼ 無耗材

▼ 水質淨化

▼ 改善異味

BEST-MINI

切削液淨化處理設備

銓川科技有限公司

427008台中市潭子區民族路三段17巷26號
TEL : 04-25587366 FAX : 04-25587396
www.hcfeng.com Mail : hc@hcfeng.com



經銷商

BEST-MINI



規格表

機型	BEST-MINI
機台尺寸(L*W*H)	530*350*640mm
淨重	29kg
泵浦啟動壓力	3kg
濾油桶容量	16L
處理流量	10-30Lit./Minuter



集油座



濾心



氣動式泵浦

1.變質發臭

水溶性切削液變質發臭的原因之一是細菌的存在，細菌靠吃切削油內的礦物油脂肪、防腐蝕抑制劑、乳化劑的成分生存，如果沒有控制好，細菌便能以速率增殖，將其產生化學變化，使乳化液酸PH值下降，破壞切削液穩定性，產生臭味。

2.乳化

大部分為切削液與潤滑油，經由泵浦長時間運轉混合攪拌後，融合在一起無法分離，如要分離需長時間靜置才能分開。

3.皮膚過敏

可能引起人員皮膚過敏的原因有，切削液的成分有異或切削液被潤滑油覆蓋，導致細菌含量過高產生過敏。

4.廢油如何處理

外包廠商處理是最簡單的方法，乳化液的化學分解，是目前唯一被接受處理方法。在化學分解當中，乳化液加入小量的化學藥劑而分離成油和水。

成分較少的油可油燃燒而處理掉；水佔90%的體積，在取得地方主管許可後，轉由專業處理廠代為處理。

1 未處理



2 處理中



3 淨化後



Quality Assurance
www.hcfeng.com

