

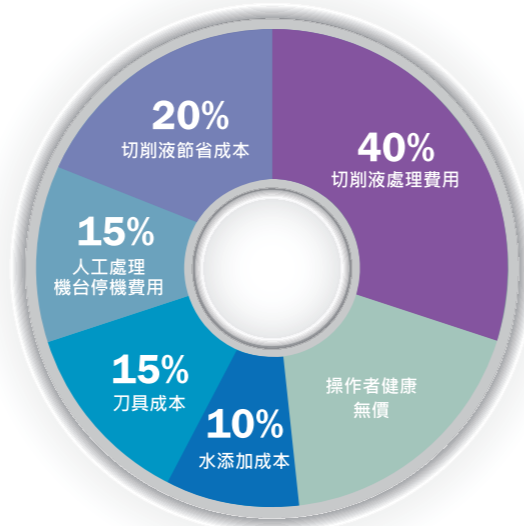

臭氧報告

規格表

機型	BEST-1
機台尺寸(L*W*H)	520*410*880 mm
淨重	45kg
內桶容量	35L
電源功率	Single Phase, 220V.AC 50 Hz 0.042Kw
消耗功率	consumption of 1 KWH of electricity in 24 hours
處理流量	10-30 Lit. / Minute
臭氧值	500mg / hr (produce 500 mg of ozone per hour)

還在為切削液煩惱嗎?
 換新油捨不得? 不換, 受得了嗎?
 新時代來臨 環保意識提升 您有更好的選擇
 多功能切削液油水分離複合機 解決您的煩惱

BEST-1


成本效益分析表

綜合效率評估
不良切削液之影響

減少原油添加量, 年度支出 ↓ 20%~40%
 減少自來水添加量, 年度支出 ↓ 30%~50%
 減少採購昂貴原油, 年度支出 ↓ 20%~40%
 減少刀具工件損耗, 年度支出 ↓ 15%~30%
 減少人員清理時間, 年度花費時間 ↓ 60%~80%
 過濾微細鐵屑避免刀具及工件衝擊損傷。
 阻隔細菌滋長避免人員健康傷害。
 清淨水質阻隔刺鼻臭味蔓延。
 水質循環清淨避免廢水排放。
 維持工廠作業環境清新。

損害加工件品質及床台機具。
 減少刀具使用壽命並影響加工效率。
 變質切削液其病菌對現場操作員的健康影響。
 變質切削液其惡臭對現場操作員的情緒影響。
 增加現場操作員清理時間影響生產效率。
 增加切削液更新次數影響工廠成本支出。
 經常性的廢水排放嚴重影響環境生態。



選配-漂浮式基座組
 (與集油座組立完成示意圖)



選配-PH值檢測裝置



氣動式泵浦

切削液淨化再生處理設備

- 雜質過濾
- 油水分離
- 臭氧殺菌
- 延長刀具壽命
- 水質淨化
- 無耗材
- 降低成本
- 維護健康改善環境

鉅川科技有限公司

427008台中市潭子區民族路三段17巷26號
 TEL : 04-25587366 FAX : 04-25587396
 www.hcfeng.com Mail : hc@hcfeng.com

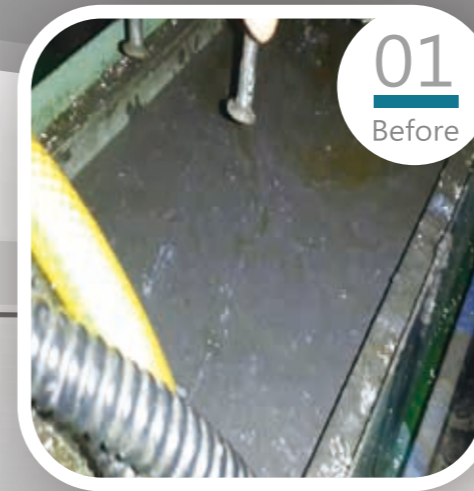


經銷商

鉅川科技專營改善切削液變質、發臭等問題，致力於生產切削液淨化再生處理設備超過10年以上經驗，切削液由於有冷卻、潤滑、清洗和防鏽等功能，被廣泛的應用在切削加工中。

目前工具機並無設置切削液環保化處理裝置，切削液在加工中，會使滑道油或異物油等混合，導致切削液無法與空氣接觸，使切削液出現變質、發臭、腐蝕、產生泡沫、操作者皮膚過敏等問題，進而降低刀具壽命，影響加工表面精度。

一般市面上販售的油水分離機，功能只有將油和水分離，但是切削液中含有大量細菌，還是會導致切削液變質發臭，我們的切削液淨化再生處理系統具有過濾雜質、油水分離、另附加臭氧裝置進行殺菌除臭的功能，能夠有效延長客戶切削液使用壽命、提高加工精度、延長刀具壽命、大量減少人員清洗水槽及更換次數。



01
Before



02
Processing



03
After



觸碰式面板



臭氧殺菌



撈除器裝置



免換濾心



集油座

功能特色

- | | |
|----------|---------------------------------------|
| 雜質過濾 | 過濾懸浮鐵屑等雜質，避免回沖影響工件表面 |
| 油水分離 | 將水槽表面之滑道油、異物油清除，快速徹底達到油水分離 |
| 臭氧殺菌 | 附有臭氧功能，可有效殺死特定菌種，使切削液不變質、發臭 |
| 水質淨化 | 不改變切削液濃度，還原切削液該有的淨度 |
| 降低成本 | 減少人員更換次數，節省廢油回收處理的費用 |
| 延長刀具壽命 | 延長切削液使用時間，增加刀具壽命，提高加工精度 |
| 維護健康改善環境 | 避免吸入加工產生的油煙對人體的危害，免於皮膚接觸產生刺激，改善惡臭工作環境 |

